
LUIS HENRIQUE GONÇALVES

*Av. Padre Manoel da Nobrega, 355 – Apto A33
Jardim Garcia - Campinas – SP – Cep.: 13061-140
Telefone: Cel. (19) - 99713-0880
E-mail: luishenrique.cps@gmail.com*

OBJETIVO

COORDENAÇÃO DE PCP

PLANEJAMENTO E CONTROLE DE PRODUÇÃO

- Ampla experiência na área de Planejamento, Controle de Produção e Suprimentos, no ramo elétrico, eletrônico e mecânico.
 - Experiência de 08 anos na área de Compras locais e internacionais de materiais eletro-eletrônicos, siderúrgicos e outros.
 - Responsável pela liderança de colaboradores na área de compras e planejamento.
 - Participação na implantação, estruturação e parametrização de sistemas MRP II nas áreas planejamento e compras.
 - Participação na aplicação de técnicas de “Lean Manufacturing” como Produção em Célula; “Just-in-Time”, “KANBAN” e outros.
-

FORMAÇÃO

Administrador de Empresas

Faculdade de Ciências Econômicas e Administrativas de Santo André
(Fundação Santo André - Fundação ABC) - 4 anos - Término em 1991.

IDIOMA

Inglês: Intermediário

CURSOS

- Lean Manufacturing – (5 S; takt time; vsm; 5 why)
- KAIZEN – Solectron
- Seven Steps – Solectron
- Negociação em Compras – Solectron
- Curso de **SAP**, básico e módulos de produção, compras e almoxarifado - ZF
- Sistema Integrado de Manufatura: “- SYMIX - CHOOSE TECHNOLOGIES

- Outros Cursos:
 - Curso de ESD - Materiais sensíveis a descarga eletrostática. – Solectron
 - Integração e Trabalho em equipe - Gevisa
 - Auto-Conhecimento e Desenvolvimento - Villares
 - O Sucesso Organizacional Através do Trabalho em Grupo - F.S.A.
 - “Just-in-Time” - Técnicas Japonesas de Administração - (IMÃ) – Villares

EXPERIÊNCIA

- Indústria Eletromecânica Balestro Ltda. – Mogi Mirim - SP
Coordenador de PCP - de 01/07/14 à 06/05/24

- Responsável por todas as rotinas do Planejamento e Controle da Produção:
 - Coordenação de 03 colaboradores
 - Elaboração do plano de produção
 - Coordenação de reuniões diárias de acompanhamento da produção.
 - Elaboração de relatórios e reuniões semanais de “status” da produção junto ao departamento comercial.
 - Análise dos recursos necessários para realização de “forecast” comercial.
- Responsável pelo controle e acompanhamento do faturamento da empresa:
 - Elaboração de relatórios e reuniões semanais com gestores para acompanhamento da previsão de faturamento mensal.
 - Elaboração de estratégias e análise dos recursos necessários para melhoria de faturamento.

- Foxconn International Holding – Indaiatuba - SP
Analista de PCP Sênior - de 13/05/09 à 05/03/14

- Responsável pela cadeia de suprimentos:
 - recebimento, análise e confirmação da fabricação do “forecast” do cliente.
 - fazer “up load” do “forecast” do cliente com base na capacidade produtiva.
 - responsável pela acuracidade dos parâmetros do MRP.
 - elaboração e acompanhamento dos relatórios:
 - falta de componentes para atender o programa de produção
 - previsão de necessidade de materiais à ser enviada para os fornecedores
 - ações de cancelamento, redução e reprogramações dos pedidos de compras.
 - Análise e liberação das requisições de compras considerando data de necessidade; “lead time” de trânsito e tempo de produção do fornecedor; MOQ de fornecimento, para evitar excesso.
 - “Follow up” dos materiais faltantes nos departamentos de compras e logística para não comprometer o plano de produção.
 - Responsável pelo controle do inventário de materiais produtivos.

- Flextronics International. – Sorocaba - SP
Comprador Sênior - de 01/07/02 à 05/03/09
Analista de Materiais - de 13/03/00 à 30/06/02

- Responsável pela compra internacional de diversos materiais eletrônicos e mecânicos.
- Planeja a demanda de componentes eletrônicos, baseado em “EDI Forecast” semanal.
- Determina ações para evitar os impactos ocasionados pelas alterações de demandas do cliente.
- Responsável pelo controle do inventário de materiais produtivos.
- Responsável pela emissão, manutenção e acompanhamento das ordens de produção.
- Responsável pelo cálculo, manutenção e negociação do “Customer Material Liability”.

- ZF do Brasil S.A. (Divisão Off-Road) – Sorocaba - SP
Supridor - de 01/02/98 à 01/10/99.
Programador de Produção Sênior - de 20/08/97 à 31/01/98.

- Responsável pela compra e abastecimento dos materiais fundidos e forjados nas linhas de montagens e usinagens.
- Gerenciamento dos materiais destinados a aplicação de mão de obra de terceiros.
- "Follow-up" de materiais nos fornecedores.
- Coordenação de 04 programadores de produção.
- Responsável pelo atendimento de reposição de peças das concessionárias.
- Elaboração de relatórios diários de faturamento.

- Nordeq Industrial S/A – Indaiatuba - SP
Chefe de PCP - de 09/04/96 à 06/03/97.

- Supervisão de 06 colaboradores, sendo: 02 na área de planejamento; 01 na área de apontamento de produção; 01 na área de recebimento, almoxarifado e expedição; 02 na área de compras.
- Responsável pelas rotinas de:
 - planejamento, compras de materiais e apontamento de produção.
 - distribuição de documentos técnicos.
 - recebimento e armazenamento de matéria prima.
 - emissão de plano de corte para chapas e perfis.
 - expedição de produtos para industrialização de terceiros e produto acabado.
- Elaboração e acompanhamento de:
 - programa de fabricação; carga de fábrica; cronograma de fabricação; sequência de fabricação e relatórios de apontamento de produção.

- Gevisa S/A – Campinas - SP
Especialista de Controle de Produção - de 01/03/93 à 19/12/95

- Elaboração e acompanhamento de programa de produção, baseado na capacidade disponível X carga de horas necessárias.
- Elaboração de cronogramas e ciclos padrões de fabricação.
- Elaboração de relatórios para avaliação de orçamento X faturamento.
- Responsável pelo nível de inventário e elaboração do relatório de curva ABC e índice de cobertura dos estoques.

- Industrias Villares S/A – São Paulo - SP
Planejista - de 01/10/89 à 28/02/93
Coordenador de Produção - de 01/09/86 à 30/09/89
Auxiliar de Escritório - de 25/03/82 à 31/08/86

- Elaboração detalhada da estrutura do produto, interpretando desenhos.
- Emissão de requisição de matéria prima e "follow-up" no departamento de compras.
- Definição de possíveis alternativas para matéria-prima.
- Responsável pelo nível de estoque.
- Definição do plano de produção e lotes, em função da capacidade o programa de produção.

QUALIFICAÇÕES

- **Bom conhecimento:** Microsof Office (WORD, EXCEL, ACCESS, Outros)
ERP: SAP / Oracle / TOTVs / Baan / Symix / Forht Shiftt

mai/24-lhg